DICHIARAZIONE VARIAZIONI DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE ai sensi dell'articolo 14, comma 1, lettera f), decreto legislativo 14 marzo 2013, n.33.

Il/La sottoscritto/a GENESTRONE PIERANTONIO
nato/a a ,
ai fini dell'adempimento degli obblighi di comunicazione di cui alla normativa in oggetto,
260
DICHIARA
in rapporto all'ultima dichiarazione relativa alla propria situazione patrimoniale presentata e
pubblicata nella sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale della Chambre
Valdôtaine:
Che non sono intervenute variazioni;
Che sono intervenute le seguenti variazioni:
Terreno agricolo dal 01/01/2015 proprietà 25% comune di Aosta Partecipazione in società 2Gelosi Srl senza diritto di usufrutto
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.
Data, 20/09/2016