



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETÀ AI SENSI DELL'ART. 47 DEL D.P.R. 445/2000
DELLA SITUAZIONE REDDITUALE DEL CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE E DEL CONIUGE NON
SEPARATO E CONSENZIENTE**

**DICHIARAZIONE DEI REDDITI SOGGETTI ALL'IMPOSTA SUI REDDITI DELLE PERSONE FISICHE
RELATIVA ALL'ANNO 2022 (D. LGS. 33/2013)**

Dichiarante	
NOME	COGNOME
MONICA	PIROVANO
Luogo di nascita	Data di nascita
MILANO	19/11/1963

Coniuge del dichiarante	
NOME	COGNOME
Luogo di nascita	Data di nascita

(se viene presentato il Modello Unico)

Rigo	Descrizione	Dichiarante	Coniuge	Totale
RN1	Reddito complessivo	985.161		985.161
RN4	Reddito imponibile	984.204		984.204
RN5	Imposta lorda	416.108		416.108
RN22	Totale detrazioni di imposta	833		833
RN25	Totale detrazioni e crediti di imposta	833		833
RN26	Imposta netta	415.275		415.275

Data 18/09/2024

Firma del dichiarante

*

Firma del dichiarante

*
